

# WELDPLAST S1: 紧凑型焊枪。

其设计符合人体工程学，具有多种可能的握持方式，即使在难以触及的部位也能轻松作业。



使用新型 45°和 90°角转接器可以实现原本不可企及的焊接。

数字调节式挤出焊枪

## WELDPLAST S1



- 符合人体工程学且具备功能性的设计，配有双组件握柄
- 挤出量高，达到 0.8 kg/h (HD-PE)
- 内置的 LED 照明装置和挂钩
- 可焊接所有典型的塑料材料
- 多功能操作面板，带有预设焊接参数
- 无刷马达鼓风机，可调节风量

### 技术参数

电压	V~	230 / 120 / 100
功率	W	1600 / 1800 / 1500
材料		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
焊条	mm	Ø 3 - 4
挤出量	kg/h	0.2 - 0.8 (PVC 高达 1.15 kg/h)
尺寸(长 × 宽 × 高)	mm	435 × 91 × 264
集成的焊接参数		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 个空余参数储存位置
重量	kg	4.7
欧标符合标识		CE
安全防护等级 I		⊕

### 订货号：

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 - 4 mm, 配欧标插头
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 - 4 mm, 无插头
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 - 4 mm, 无插头

标准交付套装：工具箱、操作说明书，焊靴 K10 4 套预热风嘴 Ø 14 mm

## WELDPLAST S1 适用附件

	<b>149.430</b>	焊靴组件 空白焊靴
	<b>149.402</b>	带状焊缝 5 / 6
	<b>148.627</b>	带状焊缝 8 / 10
	<b>149.401</b>	带状焊缝 12
	<b>149.388</b>	V 型焊缝 3 / 4
	<b>149.383</b>	V 型焊缝 5 / 6
	<b>149.385</b>	V 型焊缝 8 / 10
	<b>149.364</b>	角状焊缝 其他焊靴，见 Weldplast S2 PVC
	<b>152.720</b>	延长式风嘴
	<b>153.143</b>	45°弯角连接头
	<b>153.236</b>	90°弯角连接头
	<b>149.600</b>	上部热风导管
	<b>149.456</b>	热风导管位置 (6h Ø 14 mm)
	<b>149.461</b>	热风导管位置 (6h Ø 16 mm)
	<b>149.467</b>	热风导管位置 (9h/3h Ø 14 mm) (标准)
	<b>149.469</b>	热风导管位置 (9h/3h Ø 16 mm)
	<b>154.107</b>	风嘴套件 (Ø 14 mm) (标准)
	<b>154.106</b>	风嘴套件 (Ø 16 mm)
	<b>154.002</b>	绝缘皮碗 WELDPLAST S1/S2